



## Avec le Cs 4218, Krpan améliore son combiné en toute simplicité

Krpan, multispécialiste slovène d'équipements forestiers, a présenté son premier combiné scieur-fendeur en 2016 avec le Cs 420 (voir jMF n°165). La machine, se positionnant d'emblée pour répondre au gros de la demande sur la plupart des marchés européens, s'est bien vendue et a donné à la marque ses lettres de noblesse en la matière. Avec son nouveau Cs 4218, le constructeur effectue une mise à jour de son modèle initial en répondant à des remarques exprimées par ses clients. En Ardèche, Thomas Vernet, jeune entrepreneur qui s'installe, a misé sur ce nouveau combiné pour lancer son activité.

### UN COMBINÉ PRO POUR SE LANCER

Annoncés depuis déjà quelques mois, les premiers combinés scieurs-fendeurs Krpan arrivent au compte-gouttes en France du fait de la tension internationale sur le marché des matières premières et des composants. À Saint-Pierreville, en Ardèche, Thomas Vernet fait partie des heureux élus à avoir été livré de la nouvelle machine slovène, dans sa version Pro, la plus évoluée. Pour le jeune homme, cette arrivée marque aussi le début de sa nouvelle vie d'entrepreneur individuel avec la toute récente création de sa société, l'Eurl Vernet Forêt Bois. Originaire du village, Thomas s'est installé dans la ferme familiale où son père élève quelques 600 brebis allaitantes et produit parallèlement la fameuse châtaigne ardéchoise sur 10 ha de châtaigneraie. Thomas aurait pu le rejoindre dans son activité pour, à terme, prendre sa suite, mais il en a décidé autrement. S'il souhaitait en effet rester dans la région, il ne tenait en effet pas à reprendre l'élevage qui impose des contraintes de présence permanente pour s'occuper des animaux. C'est ainsi qu'à l'issue d'un bac général, il s'oriente vers la filière forêt-bois en passant un Bts Gestion forestière à Montélimar. Le jeune homme lance ainsi sa nouvelle

carrière professionnelle en démarrant chez un Etf du coin comme pilote sur un porteur forestier, un John Deere 1510 qu'il conduit pendant 6 mois. Un travail qu'il finit par trouver passablement routinier. Aspirant à plus de diversité dans ses tâches quotidiennes, c'est ainsi qu'avec le soutien de son père il finit par décider de s'établir à son compte. Son idée de départ est de proposer plusieurs services, comme l'élagage, l'entretien des espaces verts, le suivi des châtaigneraies et, pour débiter, le lancement d'une production de bois de chauffage d'où ce premier investissement matériel significatif pour la toute nouvelle structure. Le choix de démarrer par le bois de

chauffage ne doit cependant rien au hasard. La famille possède en effet des forêts à titre privé, environ 12 ha de fayards, précise Gilbert, le père de Thomas. De quoi se faire la main, renchérit son fils qui indique entretenir les parcelles, les éclaircir, y ouvrir des cloisonnements, etc. Pour le jeune professionnel, c'est en effet une occasion rêvée d'y mettre en application les principes de gestion appris en Bts. Il envisage également à terme de proposer des services de conseils et de gestion pour les propriétaires. En attendant, il bûcheronne, valorise le patrimoine familial et peut récupérer ainsi de la matière pour lancer son activité sans engager de trésorerie.



Un tracteur de 70 ch suffit pour entraîner ce combiné

Un deck de 6 m<sup>3</sup> de capacité

### UNE CHAÎNE HARVESTER EN VERSION PRO

À notre arrivée, le combiné trône avec une certaine majesté au milieu de la cour de la ferme. Et pour cause, avec moins de 10 h au compteur, il est flambant neuf. Au premier chef on reconnaît la patte du constructeur slovène avec, comme pour son prédécesseur, le design épuré d'un combiné qui a pour seule prétention celle d'aller à l'essentiel. Thomas nous entretient alors du choix de la machine. Réagissant déjà en entrepreneur avisé, il a privilégié avant tout la sécurité de la proximité en choisissant de s'adresser aux Établissements Rostaind, à Lamastre. Concessionnaire des marques Valtra et Lamborghini,

il a fourni son père pendant de longues années lui procurant entière satisfaction. En témoignent les matériels visibles sur la plateforme. Le combiné est lui-même entraîné par la prise de force d'un tracteur Lamborghini, et deux autres engins de la même marque sont présents, l'un avec une remorque pour recueillir les bûches en sortie de combiné, et l'autre avec un treuil 3 points Krpan que Thomas utilise pour débarquer ses parcelles. Pour Mfa, Matériel Forestier et Agricole, Rostaind représente également un important revendeur qui dessert tout le plateau ardéchois pour l'importateur isérois et ses trois marques principales, Krpan, Palms et Collino. Le fait que le combiné ait été en stock chez le distributeur a par ailleurs évité à Thomas de subir les délais de livraison à rallonge imposés par

### Une alimentation en continu et des coupes qui s'enchaînent de manière fluide



## Un support amovible sort pour maintenir les derniers bouts



la conjoncture actuelle. La machine étant destinée à devenir son moyen de production principal, notre néo-producteur a par contre pris le parti d'acheter le modèle le plus évolué, la version Pro à commandes hydrauliques par Joystick. Il a ainsi choisi de privilégier un certain confort d'utilisation, sachant qu'il se destinait à séjourner de nombreuses heures devant le pupitre de la machine. Par ailleurs, cette version haut de gamme de la machine a vu son ergonomie particulièrement soignée, avec l'ajout d'un système de coupe par guide-chaîne « harvester » et chaîne 404". Une option qui permet de gagner du temps, avec des affûtages moins fréquents, à une cadence d'environ tous les 50 st dans du bois propre.

de temps et d'énergie certains. Le deck Krpan Rv45 est alimenté directement via l'hydraulique de la machine et piloté par le joystick. Il n'est donc pas besoin de solliciter l'hydraulique du tracteur. Il s'agit du modèle à trois chaînes avec démêleur qui propose une capacité de 4,2 t ou 6 m<sup>3</sup> de bois, selon les données du constructeur. Le jeune homme charge son deck avec un tracteur à fourche et y installe des rondins de hêtre issus d'une première éclaircie et de l'ouverture de cloisonnements. Le combiné s'alimente sur la prise de force d'un petit tracteur Lamborghini de 70 ch. Pour le pilotage de l'installation, c'est très simple, car tout est géré à partir du levier du joystick. Les mouvements à gauche et à droite font avancer, ou reculer, le tapis d'alimentation, lorsque l'on tire le joystick vers soi, le guide-chaîne descend pour couper le billon et lorsque l'on repousse le levier vers le haut, le vérin de fendage sort. Tout le reste, avancement du deck, positionnement de la croix de fendage et contrôle de l'orientation du tapis évacuation, se contrôle par des pressions sur les 6 boutons de couleurs sur le haut de la manette. Bien que n'ayant effectué qu'un

### UN JOYSTICK À TOUT FAIRE

Pour avoir une installation complète et, là encore, efficiente, Thomas a tenu à acquérir un deck en même temps que le combiné. Bien lui en a pris, car en travaillant seul l'automatisation de l'aménagement des bois représente là encore des gain



Le joystick pour un pilotage intuitif de l'installation

Une sortie de fendage élargie,  
rien ne coince !



nombre d'heures très réduit, Thomas maîtrise bien la séquence et enchaîne les coupes promptement, après avoir réglé au préalable la butée pour définir la longueur des bûches. Ce réglage se fait de la manière la plus simple, manuellement en retirant une goupille d'un axe pour déplacer la butée. Une graduation permet de sélectionner simplement les longueurs standard, 20, 25, 33, 40 et 50 cm. La production est fluide et il n'y a pas de temps morts ni d'arrêts intempestifs pour décoincer un bois qui se serait mis en travers. En bout de bille, une graduation inversée du côté du tapis permet de couper la chute pour rester sur la bonne longueur définie sur la dernière bûche tirée de la bille. On remarque que les capots de protection sont largement ouverts ce qui laisse augurer d'une certaine facilité de passage dans les diamètres supérieurs, y compris dans des bois tordus en diamètre maximum. En l'occurrence ce n'est pas le cas, coupées, les sections retombent bien à plat dans le canal de fendage où le poussoir les précipite contre le couteau en 6 que Thomas a acheté en plus de la traditionnelle croix en 4 livrée en standard.

Un coffre de rangement pour les accessoires



### LA SIMPLICITÉ PRÉSERVÉE

Loin d'être révolutionnaire par rapport au précédent Cs 420, le nouveau combiné Krpan Cs 4218 n'en constitue pas moins une belle évolution. Son nouveau nom nous indique déjà que le diamètre de bois admissible reste établi à 42 cm au maximum, mais que la puissance de fendage a augmenté. Passée de 16 à 18 t, il ne devrait plus y avoir de souci y compris dans les gros diamètres de bois dur, même nouveaux. Loïc Fontanet, commercial Mfa qui connaissait par cœur l'ancien modèle nous fait l'inventaire de ces avancées apportées au Cs 4218. Il précise que la plupart des points ont été modifiés selon les remarques exprimées par les clients finaux auprès de leurs revendeurs. Certains détails peuvent paraître à la limite du signifiant, comme le réglage de la longueur des bûches qui se fait plus rapidement par une goupille à retirer alors qu'avant il fallait dévisser un écrou. L'entrée du bois, déjà spacieuse, a été élargie et les bois les moins droits devraient donc passer sans problème. C'est au niveau du fendage que les

modifications les plus significatives ont été apportées. Le vérin gagne donc 13% de puissance et, face à une poussée plus importante, le canal de fendage a d'ailleurs été renforcé par une double paroi et bénéficie lui aussi d'une sortie plus large. Une quatrième pompe hydraulique a été rajoutée et le démarrage du ventilateur se fait progressivement pour se cadencer en fonction de la

température. Enfin, sur la version Pro uniquement, la course du vérin de fendage s'adapte suivant la longueur des bûches et permet ainsi de gagner encore un peu de temps. Bref, c'est une version bien mise à jour, fiabilisée et améliorée sur les principaux points sensibles à laquelle nous avons affaire. Krpan, qui n'était pas spécialement en avance dans son programme de développement des combinés par rapport à ses concurrents, devrait désormais probablement se concentrer sur le développement d'une ébauche de gamme. Une première machine à scie circulaire qui offrira une alternative de choix est d'ores et déjà annoncée en attendant la suite. Pour Thomas Vernet, le démarrage d'activité s'annonce plutôt bien, avec un équipement de haut niveau. Pour commencer, il se fixe un objectif raisonnable de 500 st pour la première saison, mais il sait que son combiné pourra assurer beaucoup plus le cas échéant. Souhaitons-lui bon courage et bonne chance !

V.N. ■



Un tapis orientable hydrauliquement sur la version pro

